



AUFLÖSUNG × GENAUIGKEIT × PRÄZISION

# AL Aluminiumoxid-Keramik

Aluminiumoxid-Keramik eignet sich perfekt für Anwendungen in den Bereichen Werkzeuge, Gehäuse und medizinische Geräte, da sie hohen Temperaturen standhält und eine hohe Festigkeit und chemische Beständigkeit aufweist.



<b>Pulver</b>	REINHEIT [%]	99.99	XRF
	ERSCHEINUNGSBILD DER SCHMIERE	WEISS	VISUELL
<b>Schmiere</b>	DICHTE DER SCHMIERE [g/mL]	2.58	SCHWERELOSIGKEITSKLASSE
	FESTSTOFFGEHALT [vol%]	51.4	THEORETISCHE BERECHNUNGEN
	DYNAMISCHE VISKOSITÄT 1 [Pa · s]	8400	MCR 92
	THEORETISCHE DICHTER [g/cm <sup>3</sup> ]	3.99	-
<b>Gesinterte Keramik</b>	RELATIVE DICHTER [%]	99.5	-
	DREIPUNKT-BIEGEFESTIGKEIT [MPa]	500	UNIVERSELLE PRÜF-MASCHINE
	ELASTIZITÄTSMODUL [GPa]	300	-
	WÄRMEAUDEHNUNGSKOEFFIZIENT [ppm/K]	7-8	-
	WÄRMELEITFÄHIGKEIT [W/m-K]	32	-
	ELEKTRISCHER WIDERSTAND [Ω-cm]	≈10 <sup>14</sup>	-
	KOMPATIBLE BMF SYSTEME	*S230, **S240	-

\*S230 mit T40 Behälter und Plattform

\*\*S240 mit T200 Behälter und Plattform

<sup>1</sup> Die endgültigen Eigenschaften hängen von den Druckbedingungen, Nachbearbeitungsvorgängen und der Teilegeometrie ab.

<sup>2</sup> Testmuster wurden UV- und hitzegehärtet.